



Automatización del suministro de Frontend ejecutando una instalación automática de despalletizado y suministro en unidades individuales

Somos expertos en planificar, optimizar y digitalizar los procesos logísticos y productivos.



Contenido

- Situación inicial.....3
- Descripción del proyecto..... 5
- Objetivos del proyecto..... 7
- Beneficios del proyecto..... 9
- ¿Dónde se genera impacto?.....10

Situación inicial

Área de expertise
Proyectos de Infraestructura

Cliente
SEAT PL4

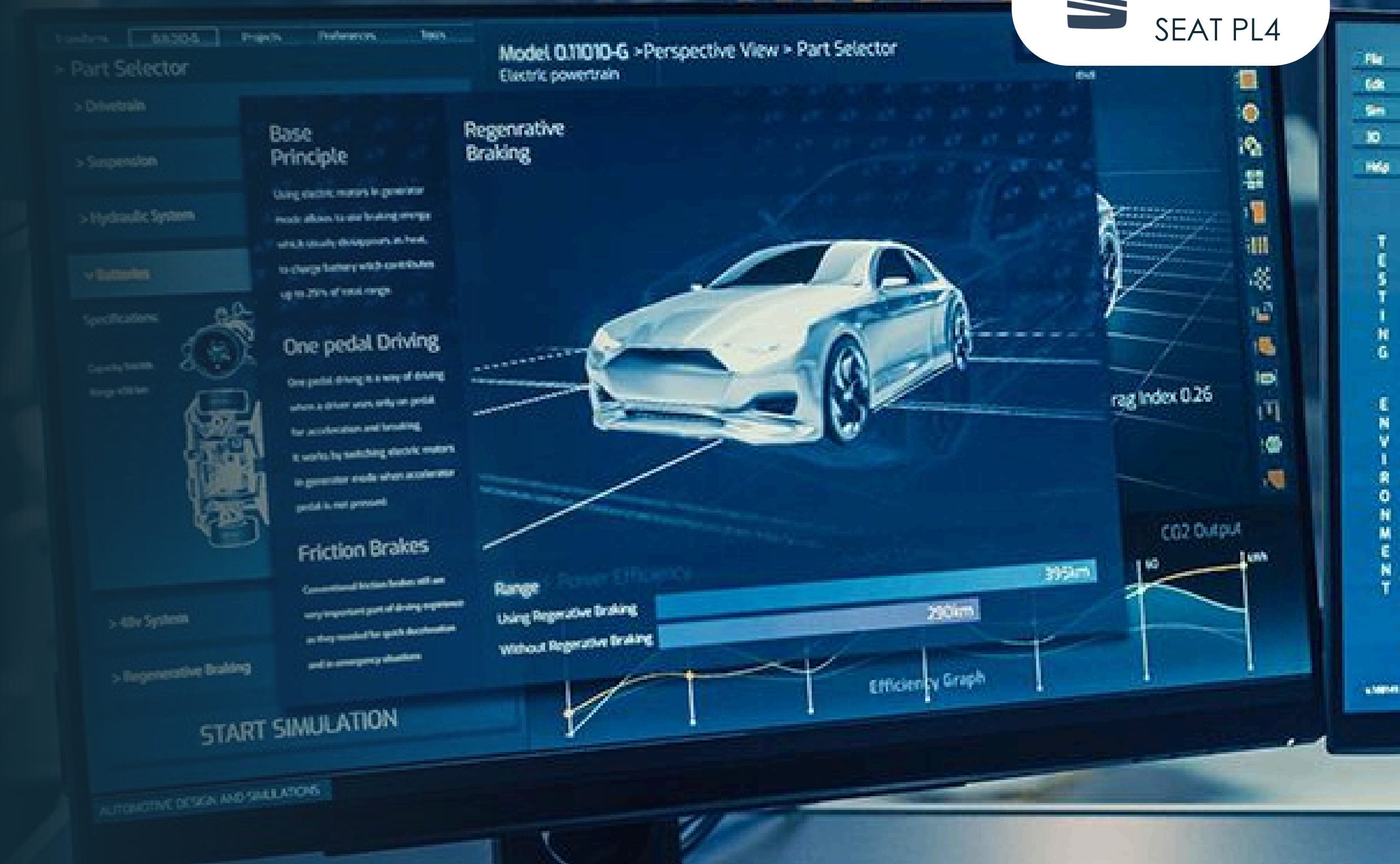
Seat es una empresa española fundada el 1950 y que desde el 1986 pertenece al grupo Volkswagen. **Es la primera industria inversora en I+D+i** en España y la única compañía nacional que diseña, desarrolla, fabrica y comercializa automóviles. **Además, en 2018 Seat lanzó su primera filial Seat Cupra.**

La compañía se encontraba planificando la fabricación del **nuevo modelo de SEAT León (SE380/382)** y CUPRA Formentor y necesitaba hacer el **suministro de Frontend** por características de la línea y de la propia pieza en unidades individuales. El anterior modelo se suministraba un contenedor con de **4 piezas y había 4 presencias en línea.**

El reto mayor consistía en poder manipular y colocar la pieza **con los requerimientos de calidad y ergonomía y tiempo de fabricación.**

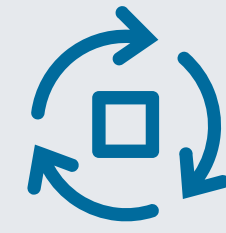
Durante la planificación se valoraron diferentes opciones quedando definitivamente la última opción que sería el **suministro individual de cada Frontend.**

Desde CYP apoyamos en el diseño del contenedor adecuado para la instalación automática, siendo un concepto de **contenedor madre con paletas hija.** También participamos en la **instalación y automatización del suministro.**



En CYP nos responsabilizamos de todas las fases del proceso: desde la planificación y valoración de propuestas, siguiendo por el diseño y desarrollo, hasta la instalación y automatización del suministro.





Descripción del proyecto

- Automatizar el despaletizado del contenedor Frontend
- Suministrar en tiempo y forma estos frontend (Gestión de pulmón intermedio)
- Entrada de forma manual con carretilla y salida de forma automática mediante AGV



El equipo de SEATy CYP
implementaron con éxito
todas las medidas propuestas.



Objetivos del proyecto

El objetivo del proyecto era **poder despaletizar de forma automática** las paletas del contenedor y **seguir suministrando mediante AGV a línea**.

La solución aportada y trabajada junto con el área de SEAT PL4 fue hacer **una instalación automatizada o línea de manutención** que consiste en despaletizar los contenedores de Frontend, hacer un buffer de 10 posiciones y finalmente gestionado con AGV realizar el suministro a línea.

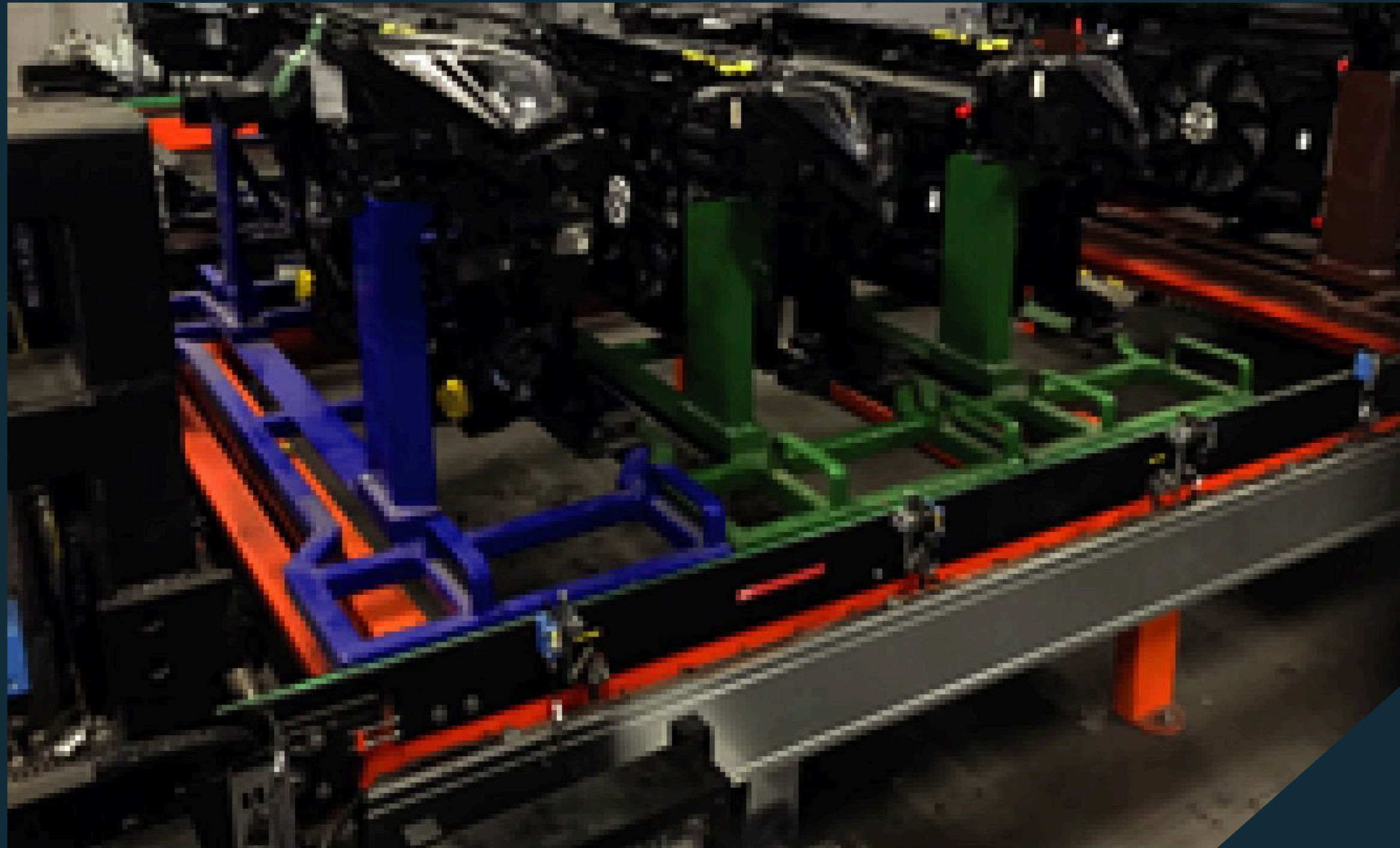
Esta línea de manutención tendría que tener una **entrada manual de contenedores** mediante carretilla eléctrica desde marquesina, en un entorno semi exterior. Además, dentro de este espacio debería poder **gestionar el buffer y la secuenciación de las paletas** de forma eficiente.

El posterior suministro en AGV debía ser de estas paletas hasta el punto de línea, la cadencia de estos suministros era igual el tack time siendo este de menos de 2 minutos. En la línea de fabricación se contarían con al menos **4 posiciones de este Frontend** siendo una la única accesible para el manipulador.



Se logró la consecución
de los **objetivos planteados.**





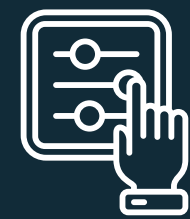
Beneficios del proyecto



Suministro automático

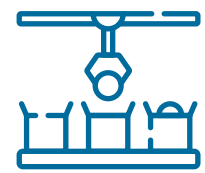


Despalletizado automático



Suministro a línea adecuado para manipulador

¿Dónde se genera impacto?



Línea de
montaje



Ergonomía



Flujos logísticos



Costes
logísticos



info@cypcore.com



LinkedIn: @CYP Core



Oficinas centrales CYP

Carretera de Piera, Local 7A y 7B
Martorell – 08760 (Barcelona)

CYP