



DESARROLLO DE EMBALAJES

Somos expertos en planificar, optimizar y digitalizar los procesos logísticos y productivos



Contenido

- Situación inicial.....3
- Descripción del proyecto..... 4
- Objetivos del proyecto..... 6
- Beneficios del proyecto..... 9
- ¿Dónde se genera impacto?.....11
- Herramientas y sus funcionalidades.....13

Situación inicial

Seat es una empresa española fundada en el 1950 y que desde el 1986 pertenece al grupo Volkswagen. **Es la primera industria inversora en I+D+i** en España y la única compañía nacional que diseña, desarrolla, fabrica y comercializa automóviles.

Con motivo de lanzamientos de nuevos modelos de vehículos del grupo Volkswagen en la planta de Martorell (Barcelona), nace la necesidad del desarrollo de **nuevos embalajes** específicos para el transporte de **las piezas que los conforman**.

La finalidad de dichos embalajes es el **transporte de piezas**:

- **Desde proveedores**, nacionales e internacionales, **hasta la planta de fabricación de SEAT Martorell**.

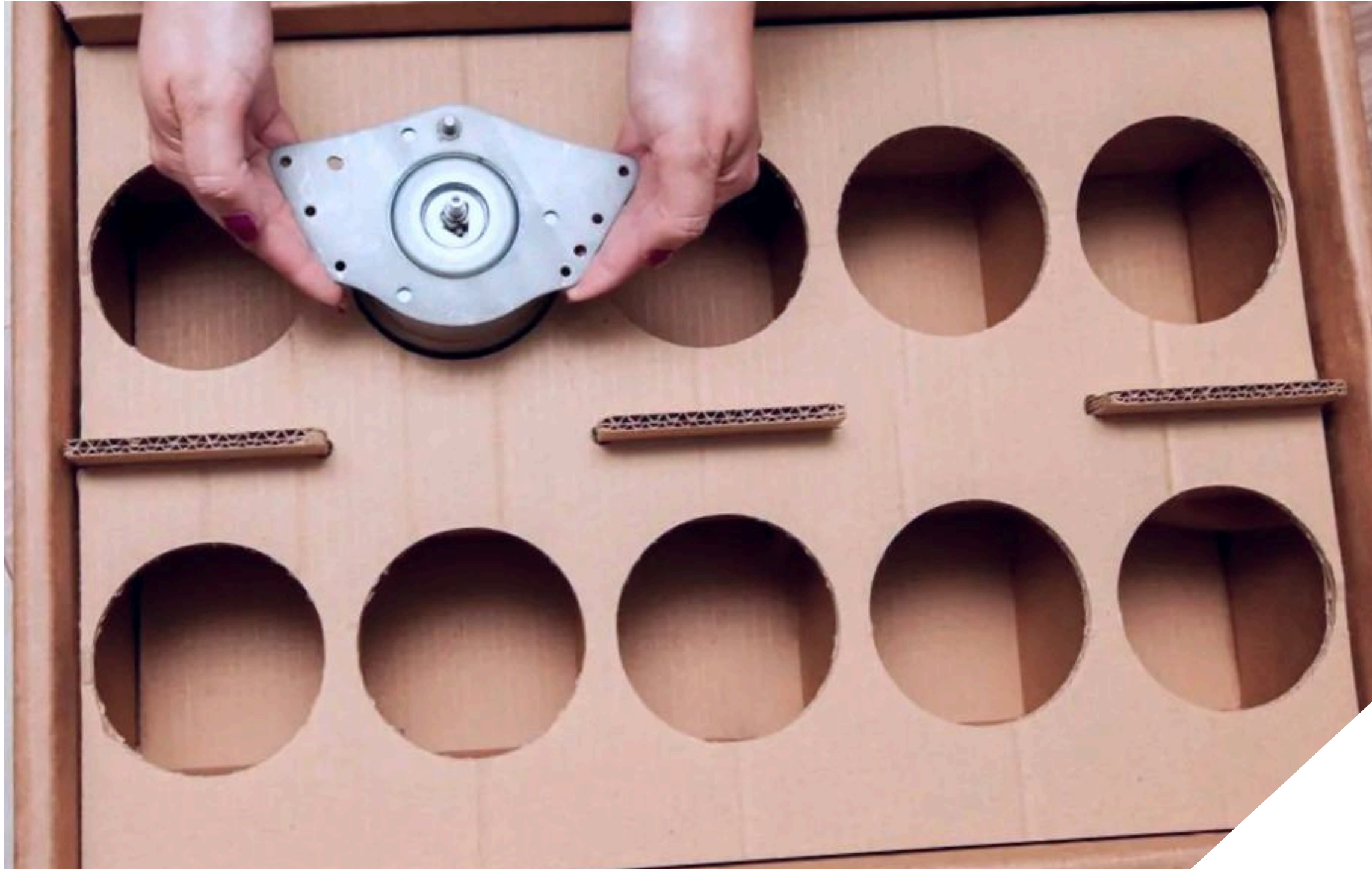
- **Suministros JIS** ("Just in Sequence").

- **Suministros Internos** dentro de fábrica.

En este contexto, **CYP colabora desde 2009** con el departamento de **Planificación Logística** ofreciendo apoyo en el diseño, gestión y seguimiento del desarrollo de dichos embalajes.

Área de expertise
Desarrollo de Embalajes

 **Cliente**
SEAT



Descripción del proyecto

- Diseño de concepto, gestión y seguimiento del desarrollo de embalajes específicos para el transporte de piezas .
- Proyectos de lanzamiento
SE-380/316/382 | AU-270 | MEB | SE-270/216 | SE-37X | AU-316
- Desarrollo de más de 600 contenedores y 100 carros de secuencia.
- Análisis y propuesta de optimización de embalajes.
- Adaptación de embalajes a nuevos requerimientos (modificación de piezas, automatización de suministros, etc.)



Cumplimos con éxito nuestro principal objetivo: desarrollar embalajes específicos para el transporte de piezas en procesos Inboud e Inhouse.

Objetivos del proyecto

El objetivo principal del proyecto fue el **desarrollo de embalajes** específicos **para el transporte de piezas en procesos Inbound e Inhouse**. Adaptando estos embalajes a los requerimientos especiales de cada pieza, con la finalidad de **cumplir requisitos de calidad, ergonomía, industrialización** y optimización de la logística.

Para ello se comenzó por la elaboración de **simulaciones y conceptos de embalaje**, mediante la toma de requerimientos especiales de cada tipología de pieza. **Se realizó una comparativa** mediante estimación de costes, indicadores de ahorro en transportes, huella de carbono y ergonomía.

Según los requerimientos de cada pieza **la modalidad de embalaje puede ser:**

- **Carga y descarga** automática, semi-automática y manual.
- **Materiales:** metálicos, plásticos, EPPs, termoconformados, inyección plástica, tratamientos ESD.

Los conceptos considerados óptimos se presentaron a modo propuesta en una **Pre-homologación a diferentes departamentos de Seat**.

Una vez definidos los conceptos para cada una de las familias de piezas, se redactaron las **especificaciones técnicas de cada uno de los conceptos pre-homologados**. Aquí se especifican tanto el material, como los componentes del embalaje, la cantidad a fabricar, plazos requeridos, etc.



Se prestó apoyo en la revisión técnica y gestión de ofertas recibidas para la fabricación de los embalajes, y en la validación de proveedores, asegurando que tienen la capacidad técnica y operativa para desarrollar los embalajes ofertados.

Ya asignados los fabricantes de piezas por parte de Seat, **CYP trabajó junto a estos en la fabricación de dichos conceptos**. Colaborando en las diferentes fases que este proceso concierne:

- Revisión técnica diseño 3D.
- Revisión de prototipos.
- Coordinación de pruebas de transporte y suministro.
- Coordinación de homologación en Seat.

- Validación de la calidad y funcionalidad del producto para lanzamiento de fabricación de Preserie y Serie.
- Revisión técnica de embalajes de Preserie y Serie.
- Seguimiento al proveedor durante todo el proceso para asegurar el cumplimiento de plazos.

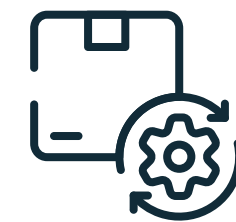


En CYP trabajamos de manera colaborativa con los proveedores elegidos para **garantizar la correcta fabricación de los embalajes** y supervisar su introducción en el flujo logístico.





Beneficios del proyecto



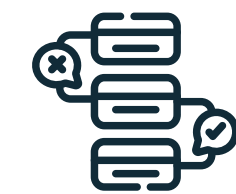
Seguimiento continuo a proveedor fabricante de embalajes.



Aseguramiento de desarrollo de embalajes óptimo.



Optimización de transportes y adecuación máxima de embalajes a requerimientos de piezas.



Gestión documental y generación de herramientas estándar para todo el proceso.



En CYP ofrecemos al cliente **una solución end-to-end**, que no solamente le permite optimizar recursos, sino también ganar **agilidad y eficacia** en la toma de decisiones.



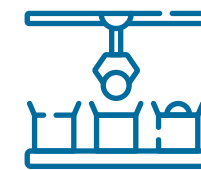
¿Dónde se genera impacto?



Transportes



Almacenamiento



Línea de montaje



Ergonomía



Calidad



Ponemos a disposición del cliente todos los materiales, **simulaciones e informes realizados** durante todo el proceso de trabajo.





info@cypcore.com



LinkedIn: @CYP Core



Oficinas centrales CYP

Carretera de Piera, Local 7A y 7B
Martorell – 08760 (Barcelona)

CYP